

ПАО «Тутаевский моторный завод»

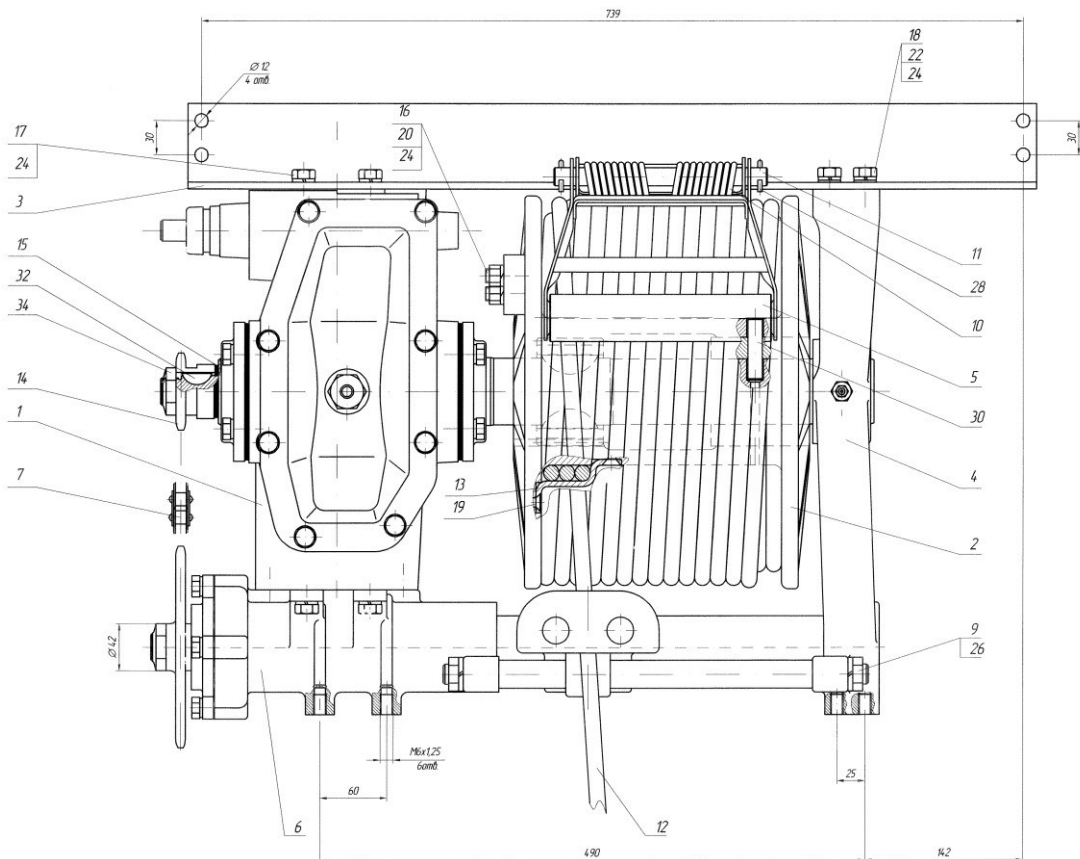
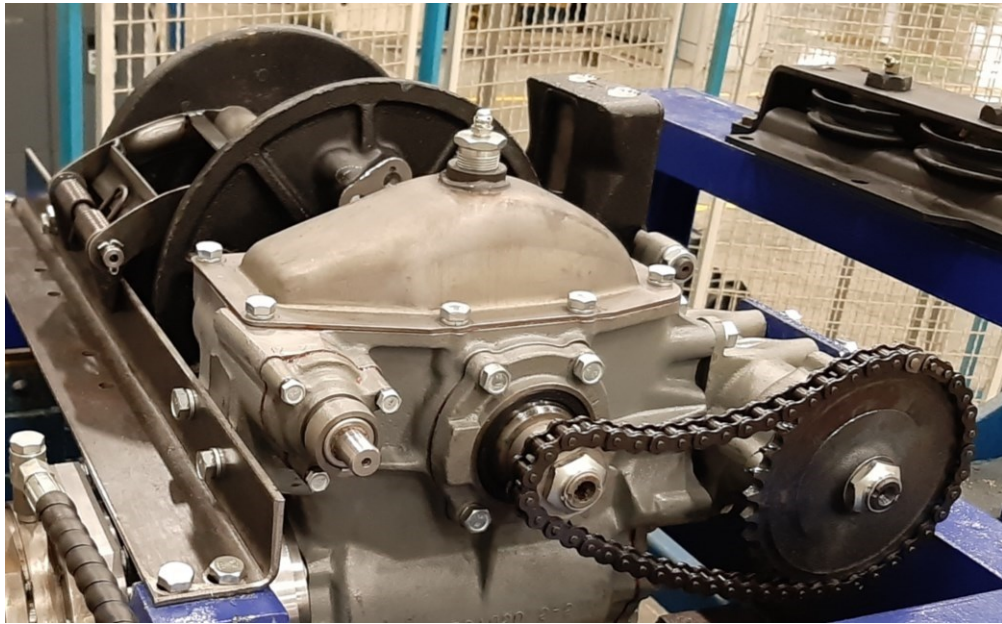
**Лебедки с тяговым усилием
от 8 до 25 тонн**

Краткое описание лебедки модели 4310

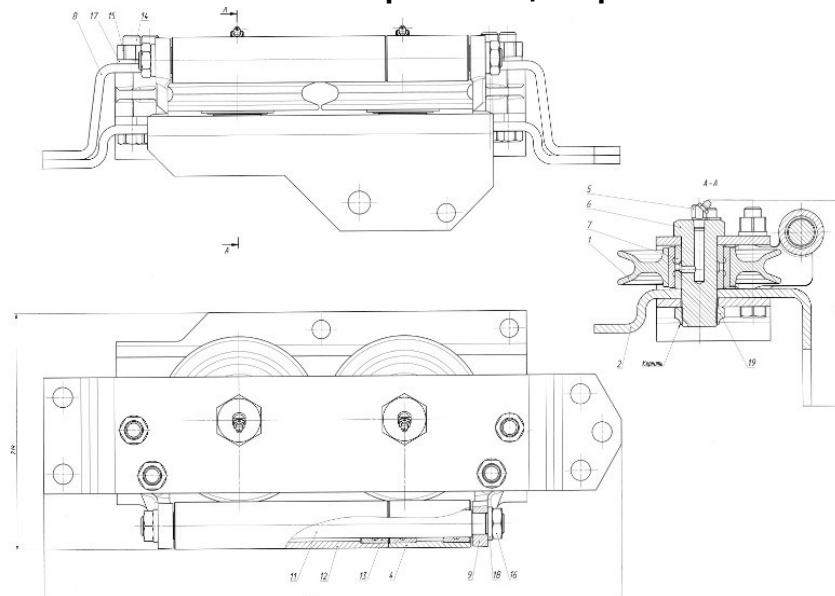
Назначение

Лебедка механическая, с механическим приводом (от карданного вала раздаточной коробки), с одноступенчатым червячным редуктором, с тормозом, предназначена для установки на транспортное средство с целью самовытаскивания так и для вытаскивания других объектов.

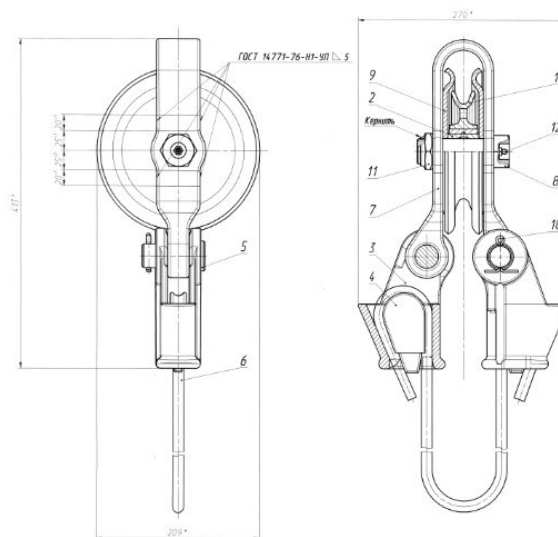
Внешний вид лебедки



Ролики направляющие трос



Полиспаст



Технические характеристики

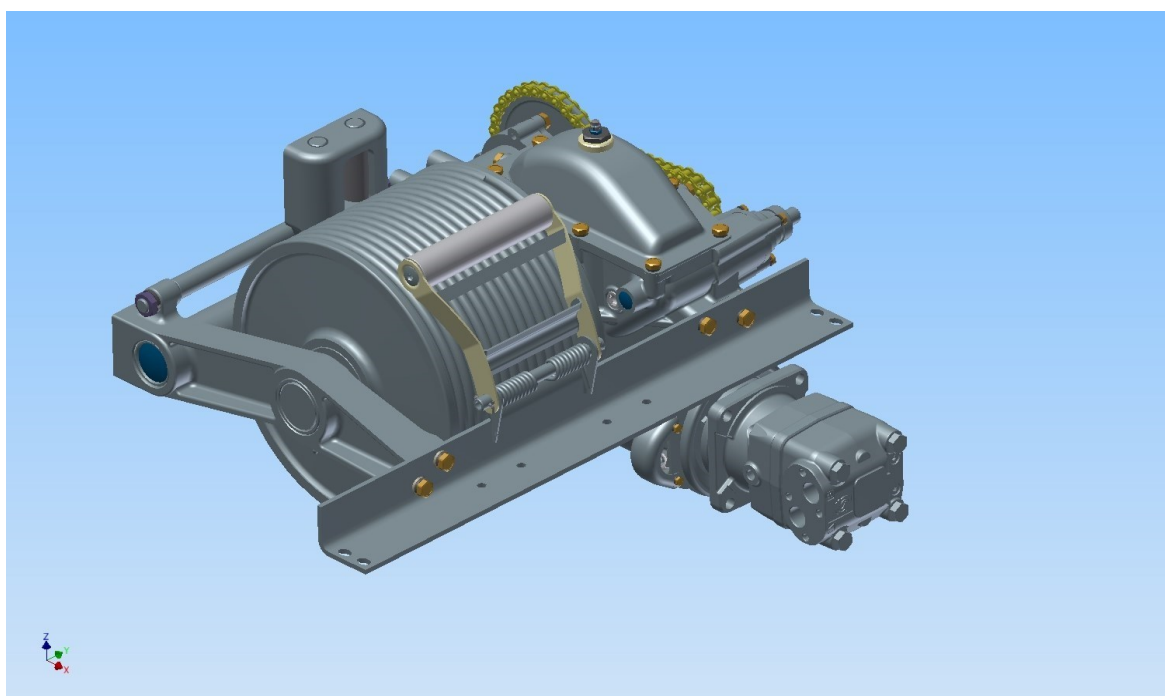
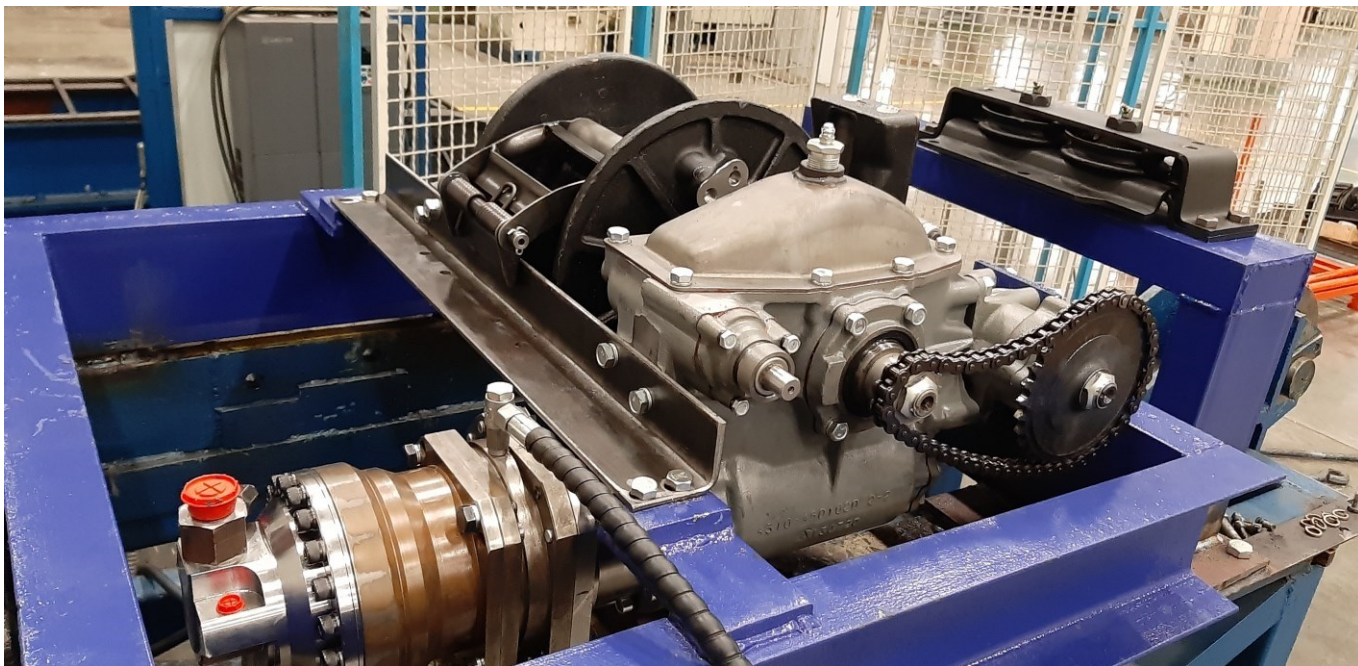
Максимальное тяговое усилие на первом ряду намотки троса, кН (тс.):	75,45(7,7)
Длина троса на барабане, м:	86
Максимальное тяговое усилие на первом ряду намотки троса при использовании блока полиспаста, кН (тс.):	150,9 (15,4)
Диаметр троса, мм	14
Тросоукладчик	винтового типа с цепным приводом
Включение барабана лебедки	механическое
Масса заправленной лебедки с тросом, кг	208

Краткое описание лебедки модели 4310-20

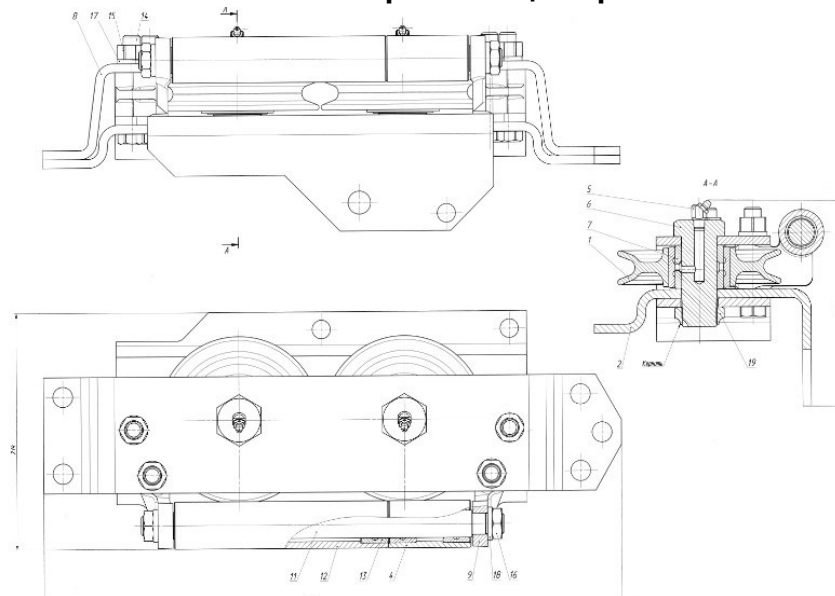
Назначение

Лебедка механическая, с гидравлическим приводом (от гидромотора), с одноступенчатым червячным редуктором, с тормозом, предназначена для установки на транспортное средство с целью самовытаскивания так и для вытаскивания других объектов.

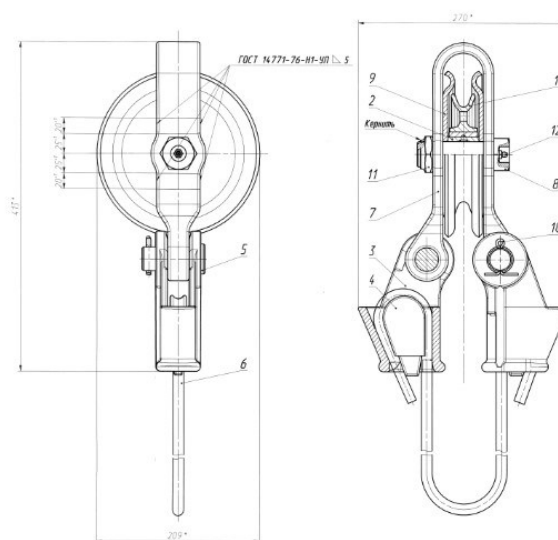
Внешний вид лебедки.



Ролики направляющие трос



Полиспаст



Технические характеристики

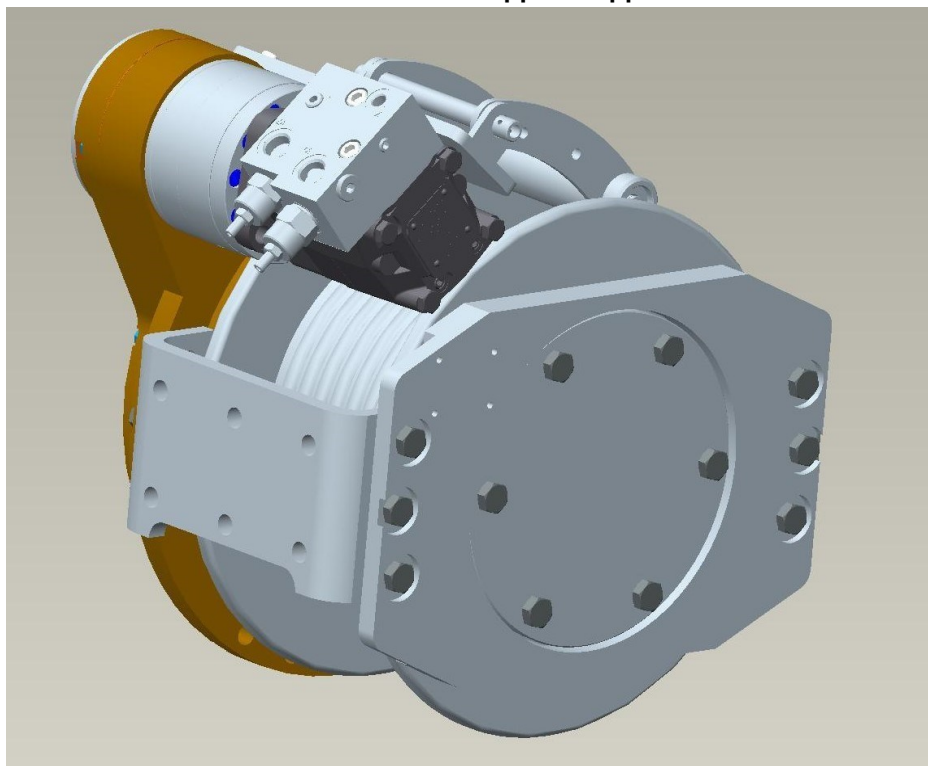
Тяговое усилие на первом ряду намотки троса не менее, кН (тс.):	75,45(7,7) с тросом 14мм 98 (10) с тросом 16мм
Длина троса на барабане, м:	86 (с тросом 14мм)
Максимальное тяговое усилие на первом ряду намотки троса при использовании блока полиспаста, кН (тс.):	150,9 (15,4) (20)
Диаметр троса, мм	14, 16
Тросоукладчик	винтового типа с цепным приводом
Включение барабана лебедки	механическое
Максимальное давление гидроприводе, бар	220
Расход гидравлической жидкости, макс. л/мин.	60
Масса заправленной лебедки с тросом, кг	208

Краткое описание лебедки модели ЛТ100

Назначение

Лебедка механическая, с гидравлическим приводом, с одноступенчатым планетарным редуктором, с тормозом, предназначена для установки на транспортное средство с целью самовытаскивания так и для вытаскивания других объектов.

Внешний вид лебедки

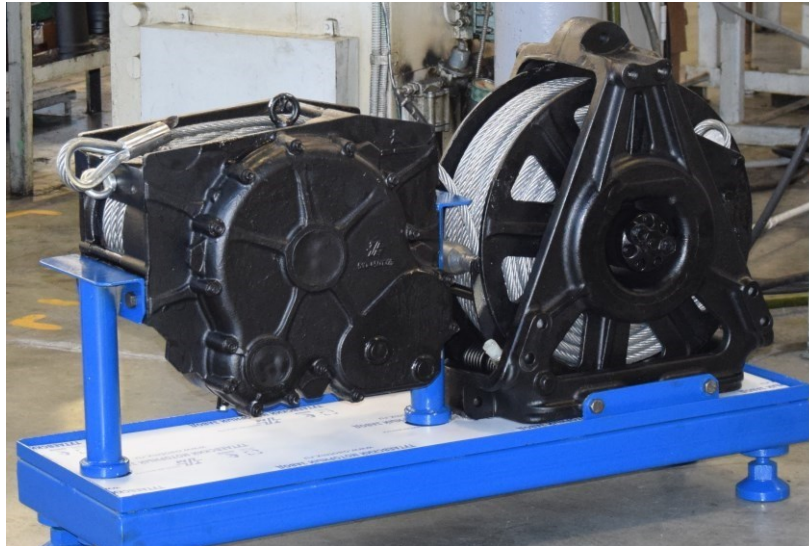


Краткое описание лебедки модели 510

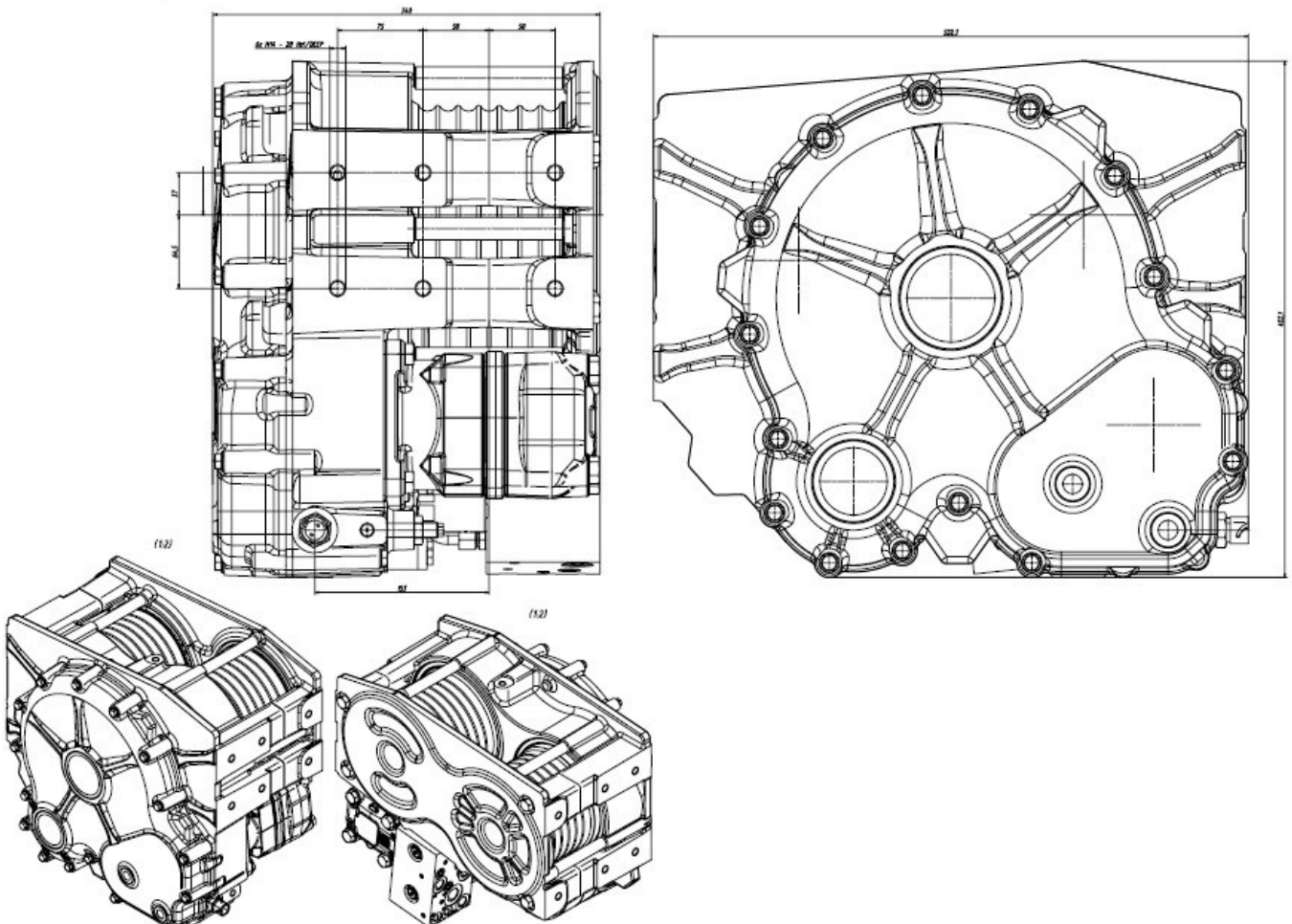
Назначение

Лебедка механическая, с постоянным тяговым усилием и скоростью намотки/размотки, гидравлическим приводом, с шестеренчатым двухскоростным редуктором, состоящая из отдельных – тягового модуля и модуля накопителя, снабженных тормозами, предназначена для установки на транспортное средство с целью самовытаскивания или эвакуации других объектов.

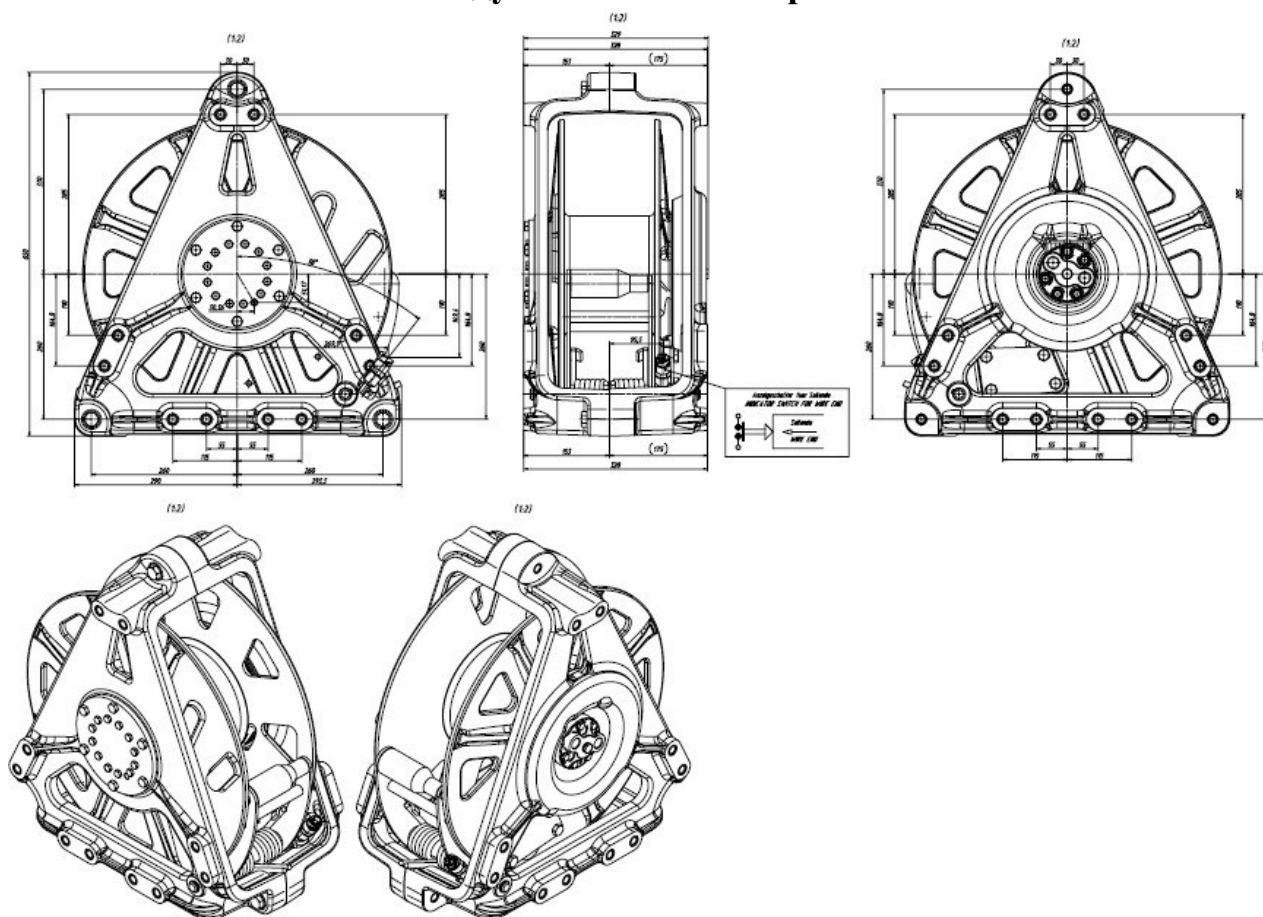
Фото лебедки



Модуль тяговый



Модуль накопителя троса



Технические характеристики

Тяговое усилие F_T , не менее, (т.с)	10 (с тросом 16мм) 15 (с тросом 18мм)
Рабочая длина троса, не менее, м	100
Встроенное ограничение максимального тягового усилия, (гидравлический замок):	Настройка ограничения максимального тягового усилия производится настройкой гидравлической системы, установленной на транспортном средстве.
Скорость троса при подтягивании груза массой не менее 80% от F_T при работе без блока, не менее, м/мин.	3
Скорость троса при разматывании/наматывании без нагрузки, не менее, м/мин.	10
Тормозное устройство:	Тормозные муфты с гидравлическим управлением установлены в тяговом модуле и модуле накопителя. Растормаживание происходит автоматически при включении лебедки.
Механизм переключения передач	Переключение передач осуществляется перемещением зубчатых муфт. Управление производится встроенным пневмоприводом от пневмосистемы транспортного средства
Масса, без троса не более, кг.	350

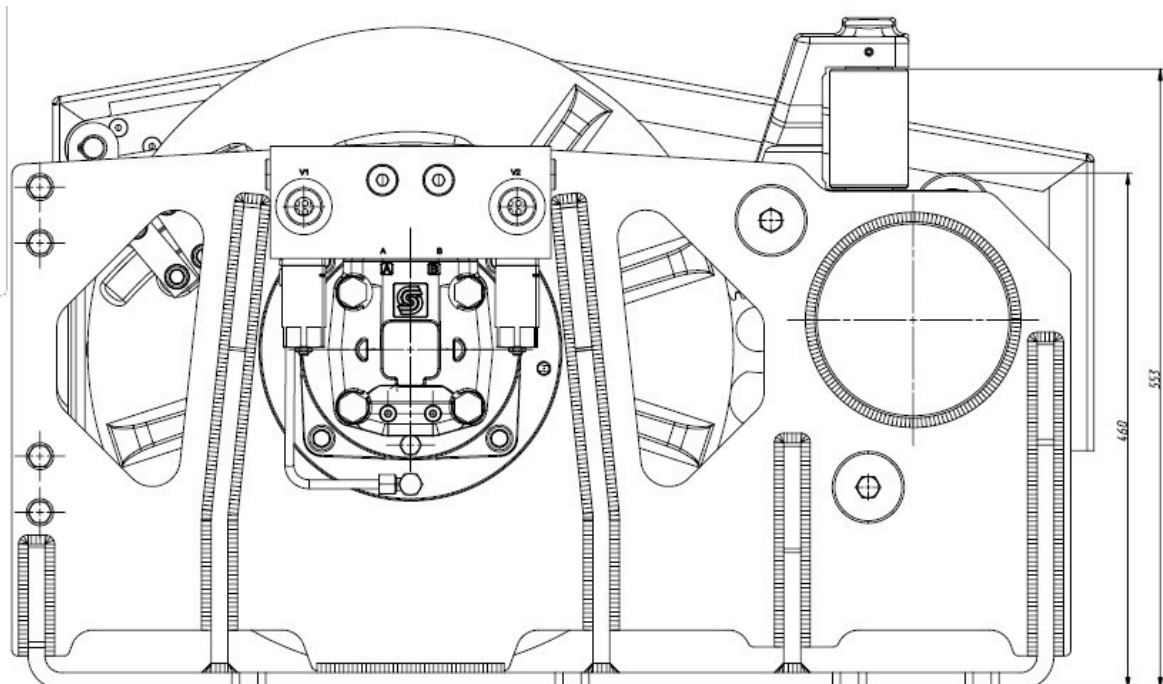
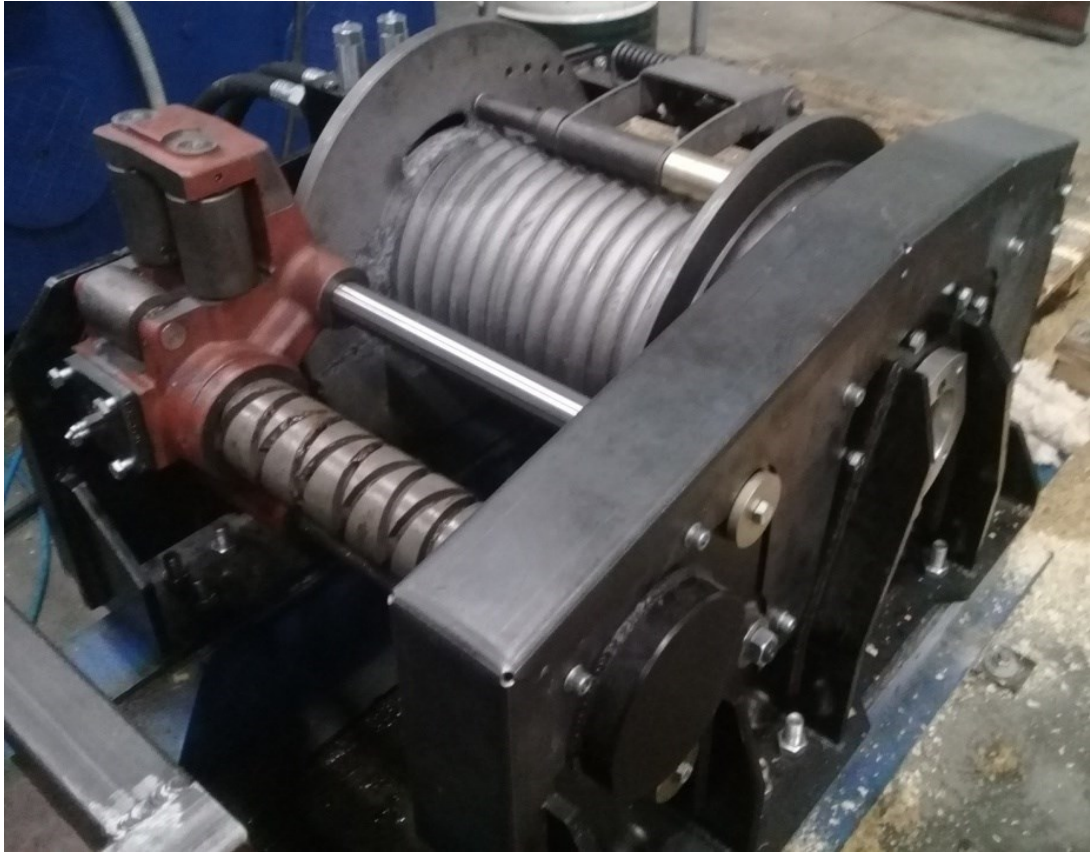
Давление гидравлической системы, мин./макс, Бар	160/250
Расход гидравлической жидкости, макс. л/мин.	80
Контроль окончания троса, контактный датчик, наличие	Да
Пневматическая система (переключение диапазона передачи), мин./макс. Бар	5/10
Система смазки:	Подшипники, зубья шестерен смазываются закладной высокотемпературной смазкой STABUTHERM GH461, замена: смазка Gazpromneft Steelgrease CS2 NLGI 2-DIN 51502: KP2R-30
Расчетная температура окружающей среды, мин./макс. °С	-50/+50

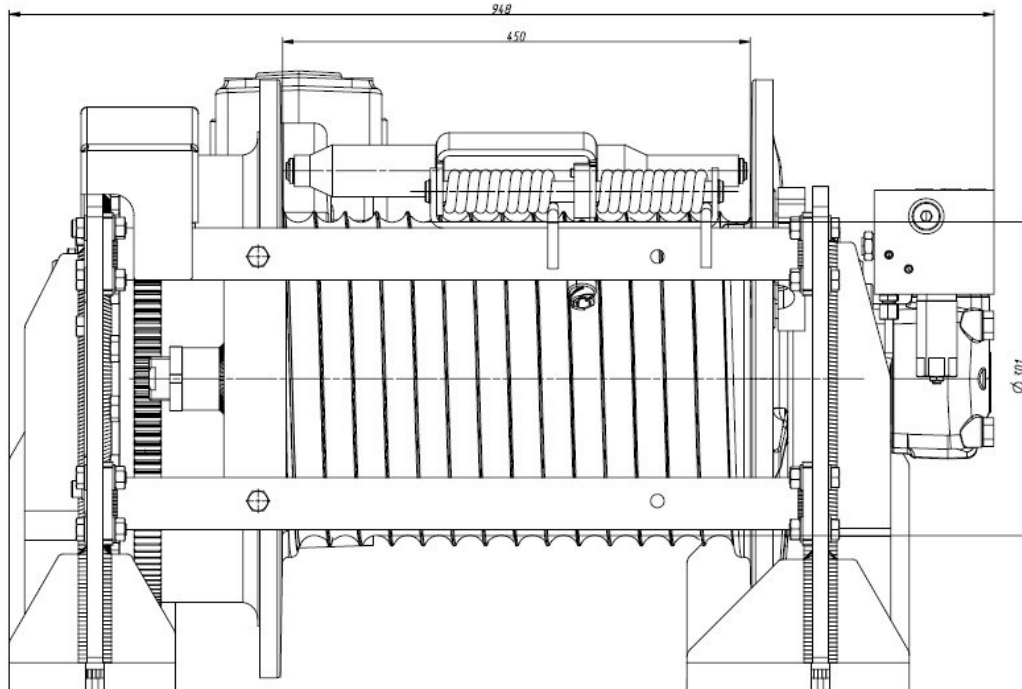
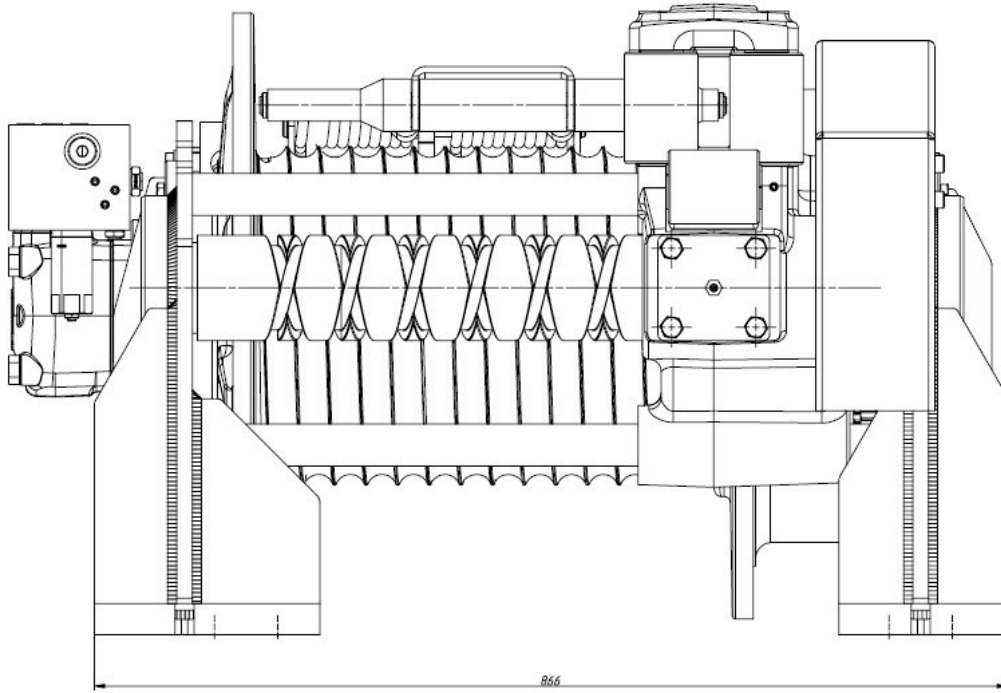
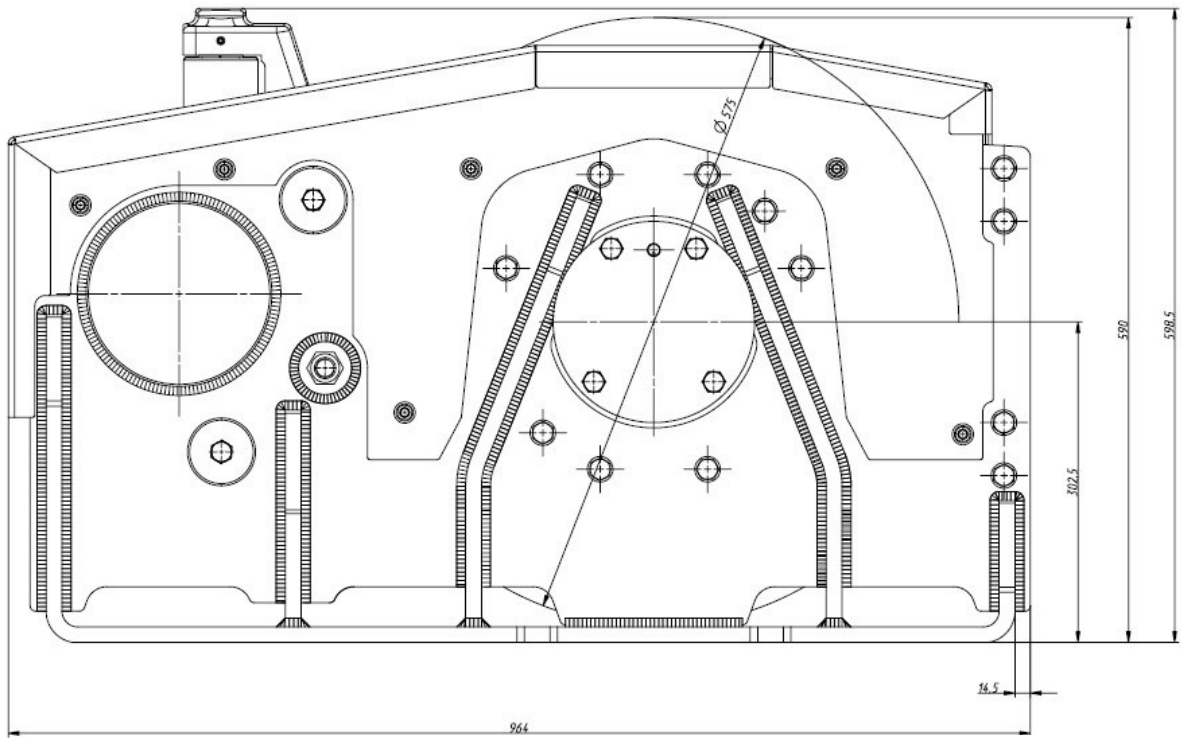
Краткое описание лебедки модели 530

Назначение

Лебедка механическая, с гидравлическим приводом, с двухступенчатым планетарным редуктором, с тормозом, предназначена для установки на транспортное средство с целью эвакуации других объектов.

Внешний вид лебедки





Технические характеристики

Параметр	Показатель
Тяговое усилие F_T , (т.с)	25
Рабочая длина троса, не менее, м	60
Встроенное ограничение максимального тягового усилия, (гидравлический замок):	Настройка ограничения максимального тягового усилия производится настройкой гидравлической системы, установленной на транспортном средстве.
Скорость троса при подтягивании груза массой не менее 80% от F_T при работе без блока, не менее, м/мин.	3
Скорость троса при разматывании/наматывании без нагрузки, не менее, м/мин.	10
Тормозное устройство:	Тормозные муфты с гидравлическим управлением установлены в тяговом модуле и модуле накопителе. Растормаживание происходит автоматически при включении лебедки.
Механизм переключения передач	Переключение передач осуществляется перемещением зубчатых муфт. Управление производится встроенным пневмоприводом от пневмосистемы транспортного средства
Масса, без троса не более, кг.	720
Давление гидравлической системы, мин./макс, Бар	160/250
Расход гидравлической жидкости, макс. л/мин.	90
Контроль окончания троса, контактный датчик, наличие	Да
Пневматическая система (переключение диапазона передачи), мин./макс. Бар	5/10
Система смазки:	Подшипники, зубья шестерен смазываются закладной высокотемпературной смазкой STABUTHERM GH461, замена: смазка Gazpromneft Steelgrease CS2 NLGI 2-DIN 51502: KP2R-30
Расчетная температура окружающей среды, мин./макс. °C	-50/+50